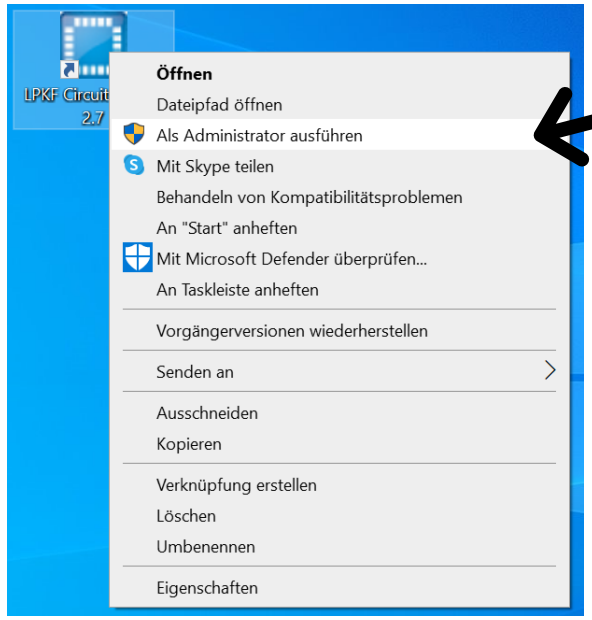
Bevor es losgeht!

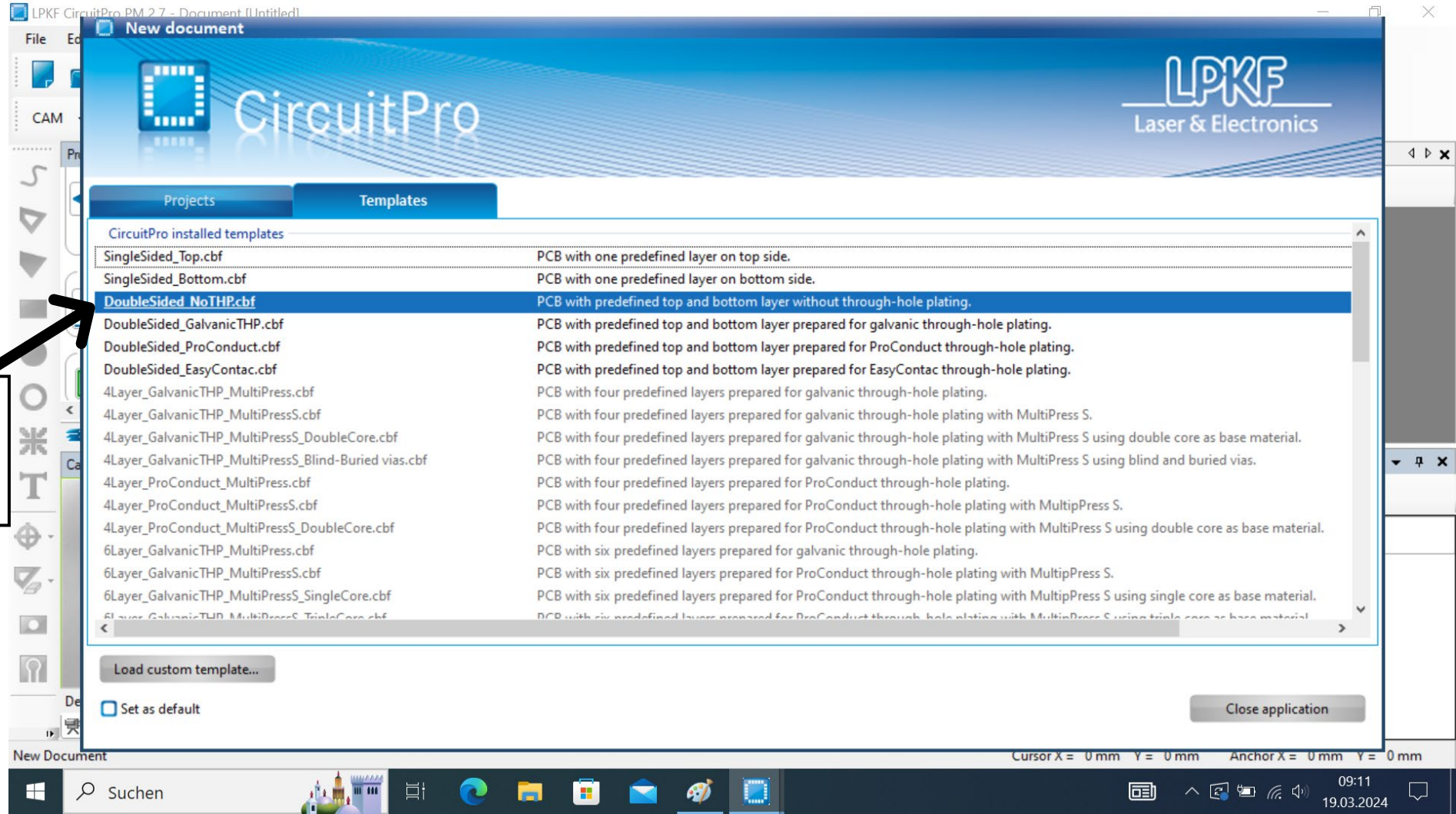
1. Maschinen (Fräse + Sauger) mit Spannung versorgen (Stecker einstecken)

2. USB-Kabel mit dem PC verbinden (Fräse + Kamera)

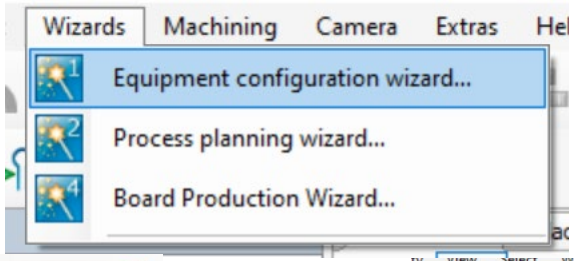


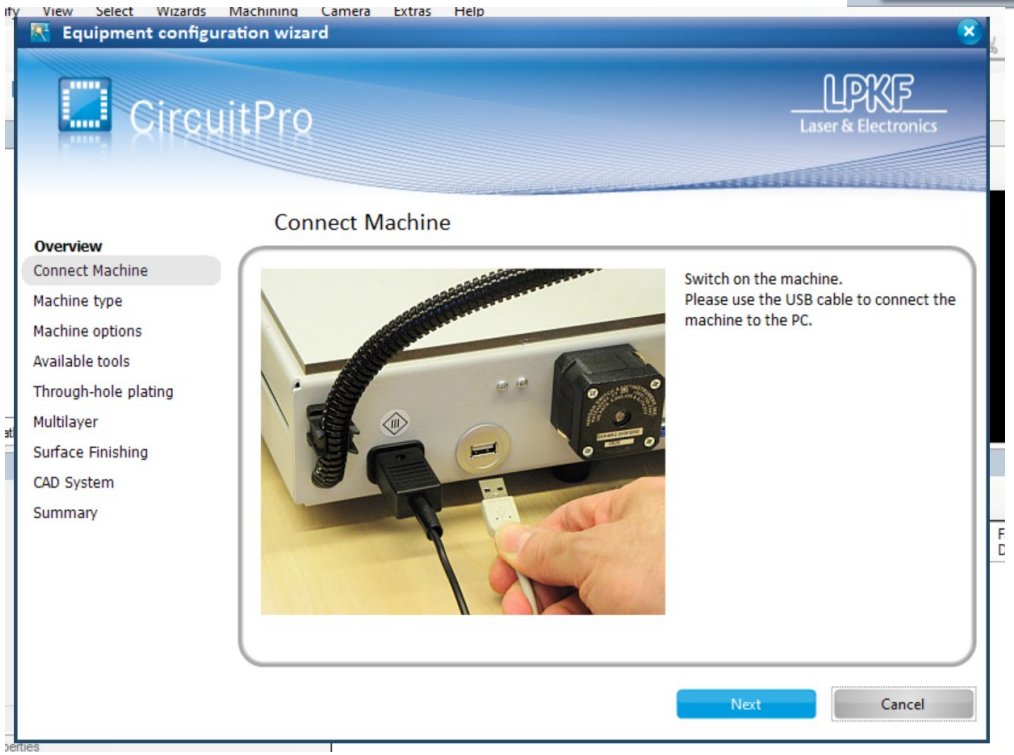
LPK CircuitPro PM 2.7 als Administrator ausführen

DoubleSided PCB als Vorlage (Templates) auswählen

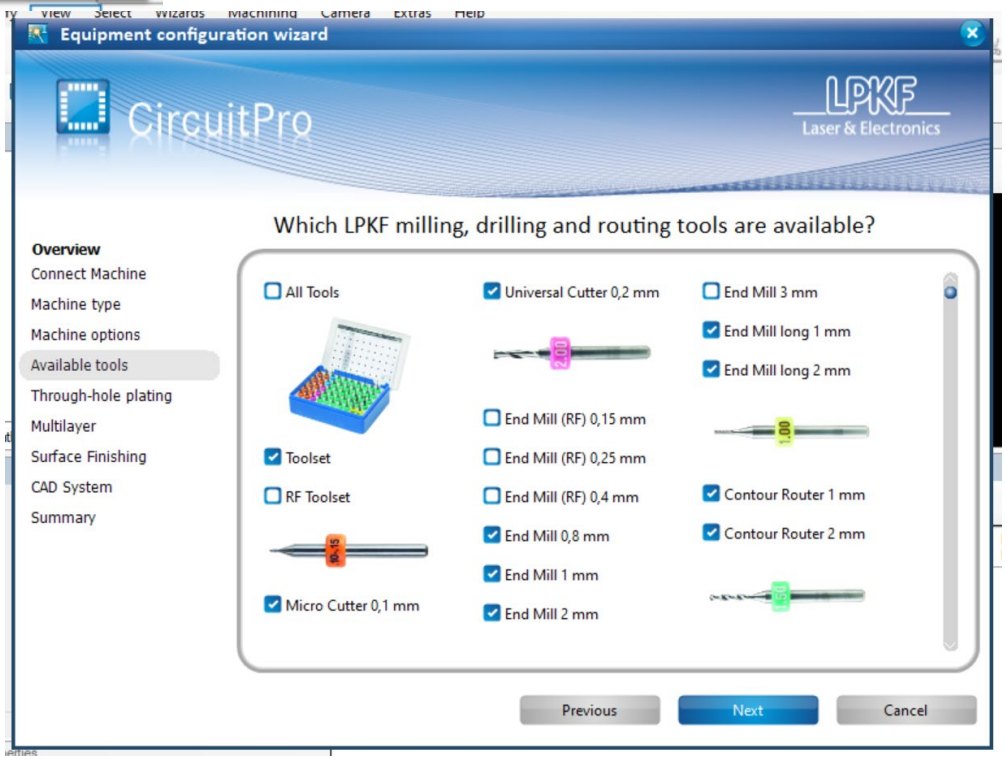


Wizard 1



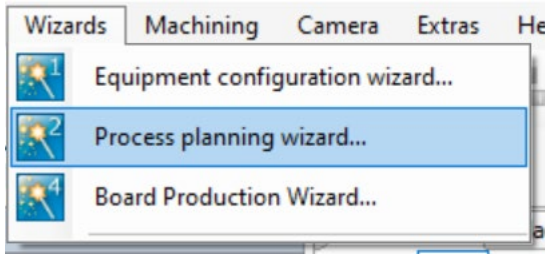


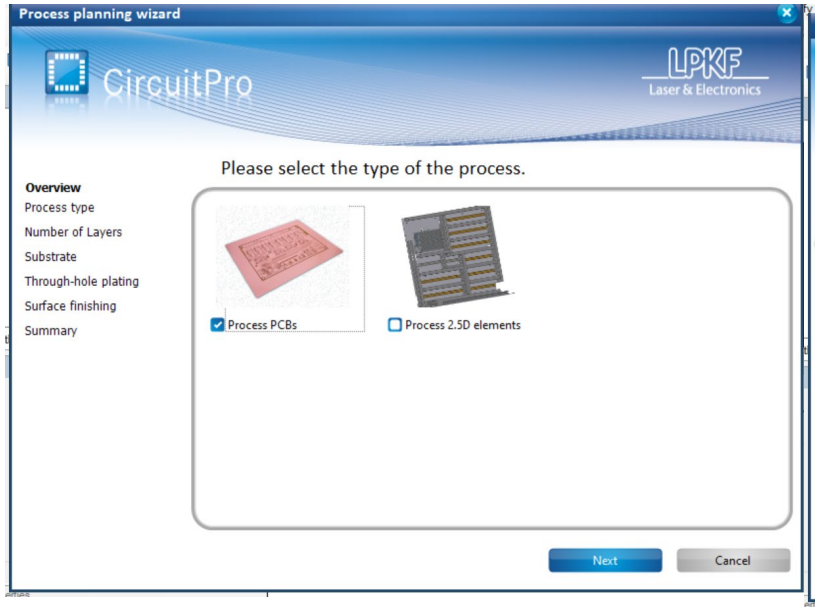
Alle Einstellungen belassen und auf „Next“ klicken.



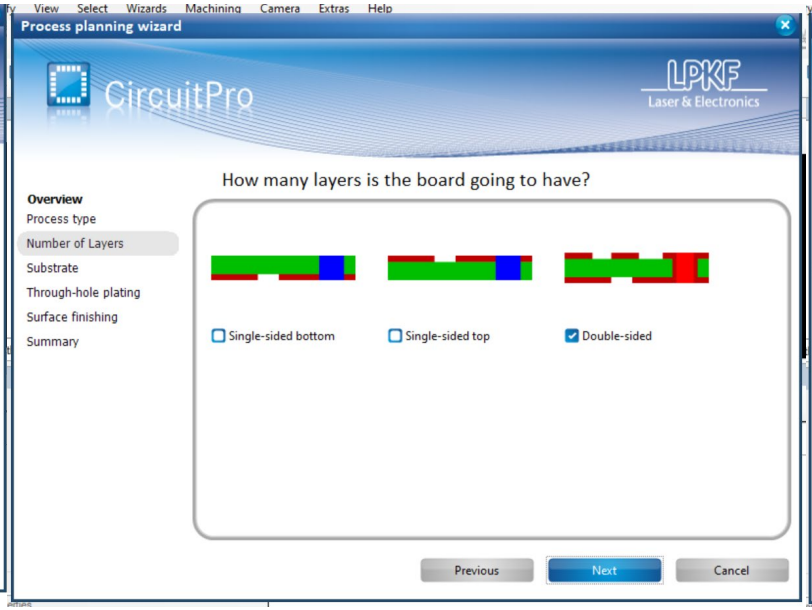
Prüfen, bei den Available Tools der Haken bei „Toolset“ gesetzt ist.

Wizard 2

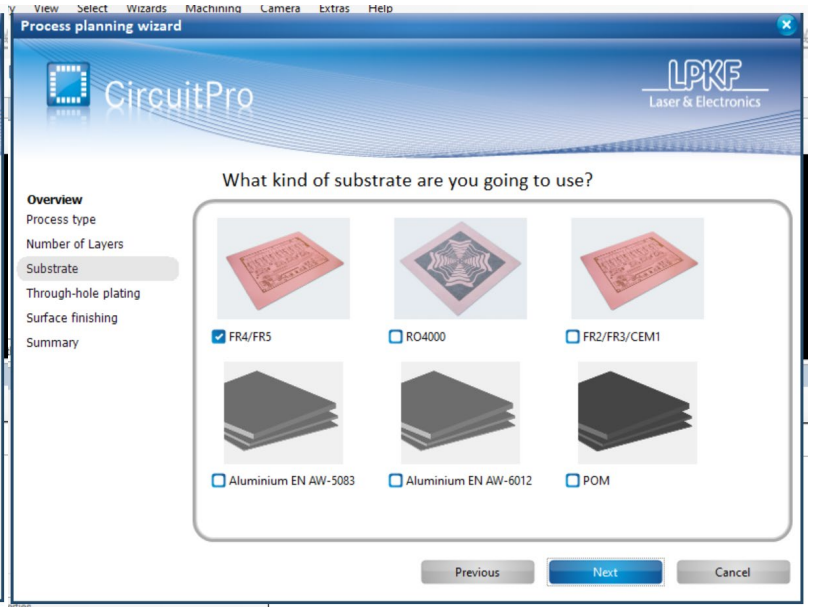




PCB als Process auswählen



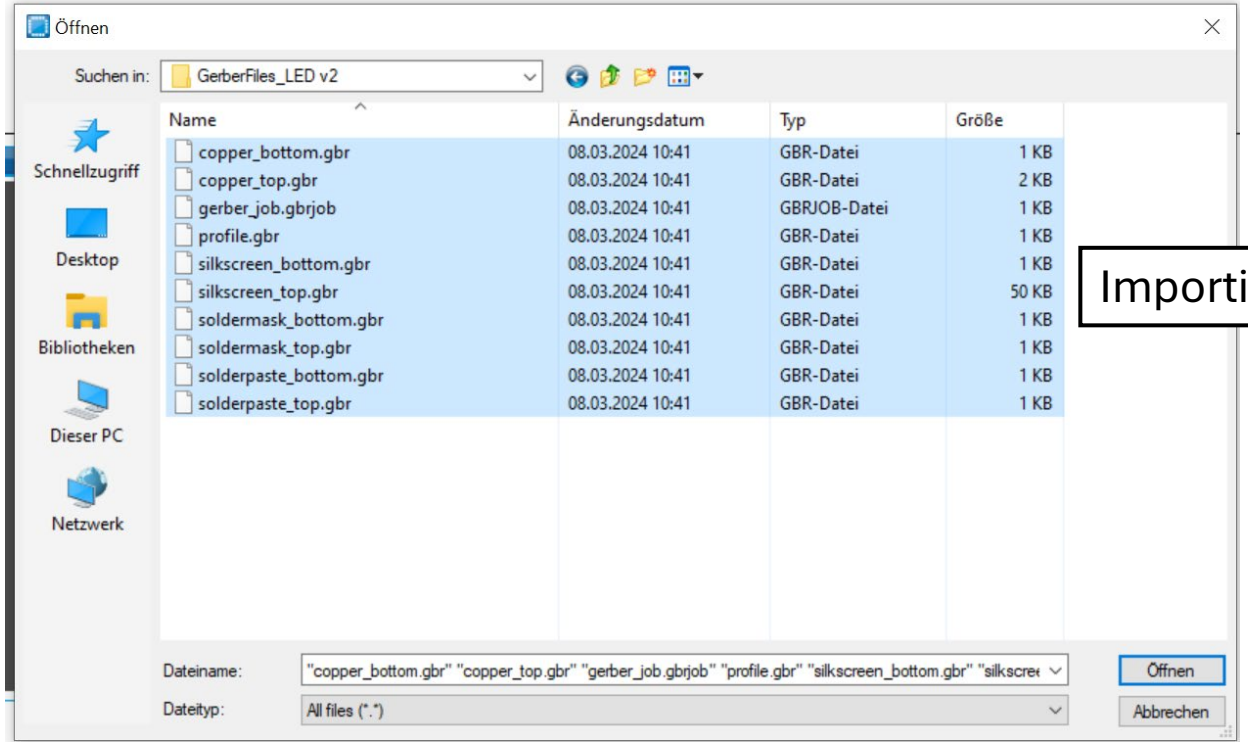
Double-Sided Layer auswählen



FR4/FR5 als Substrate auswählen

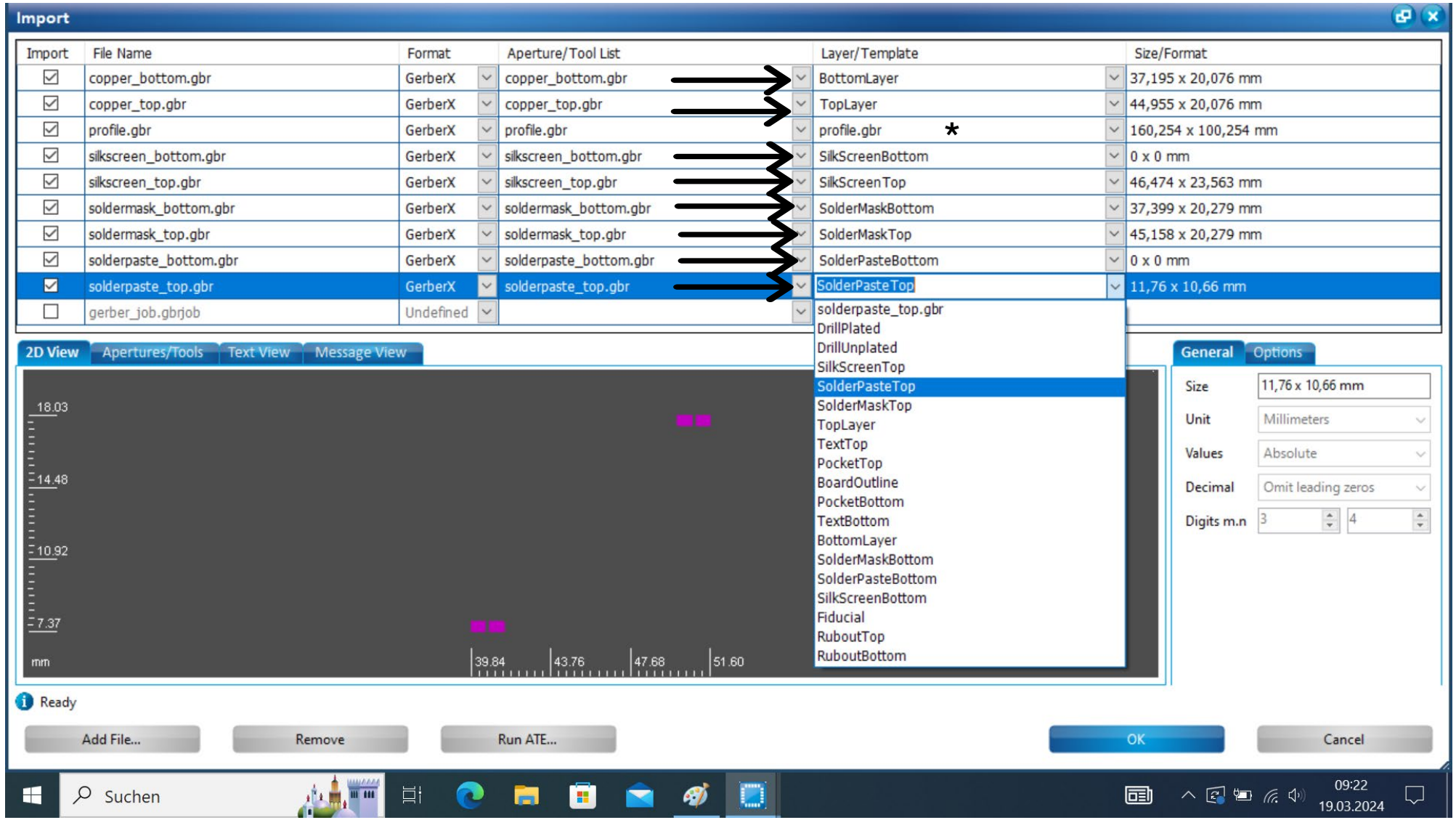
Wizard 3

Import Data



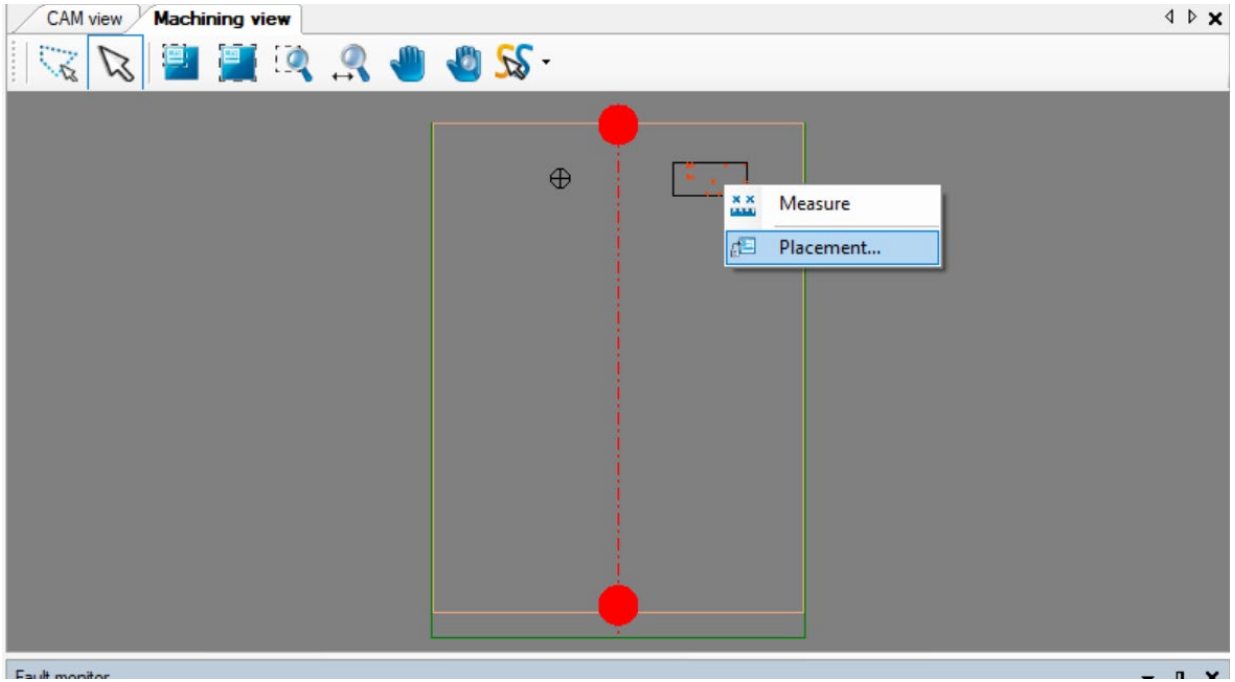
Importiere **alle** Dateien, die von Fusion exportiert wurden.

Wizard 3

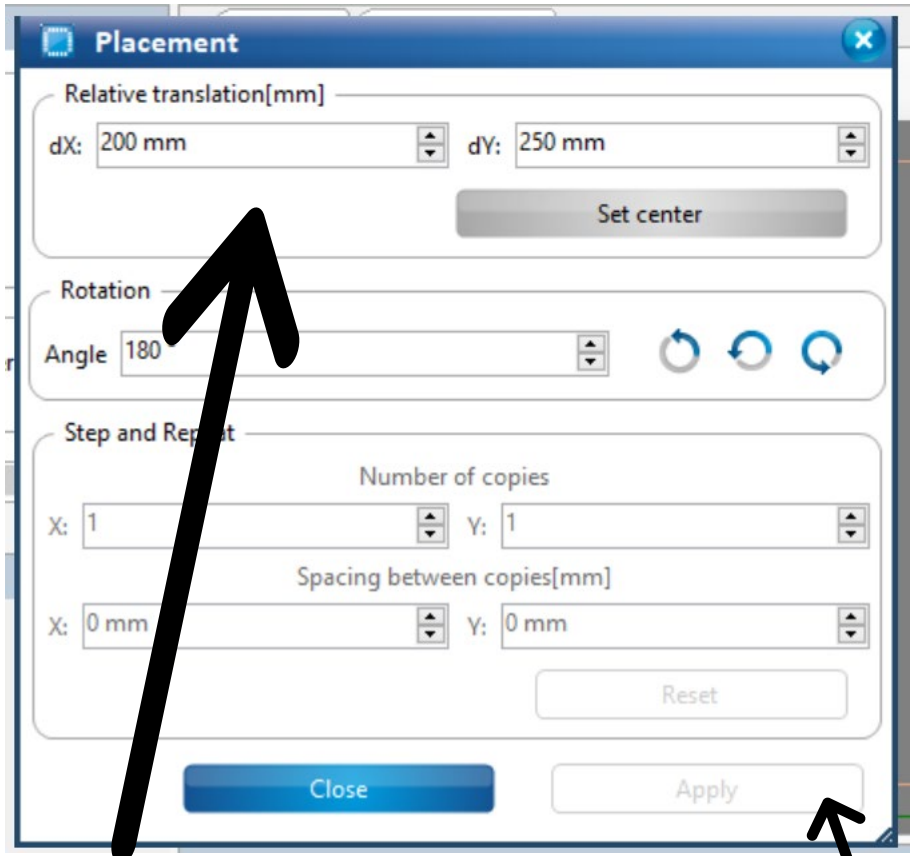


Alle Dateien müssen die passende Layer zugewiesen bekommen.
* profile.gbr bleibt profile.gbr!!!

Wizard 3



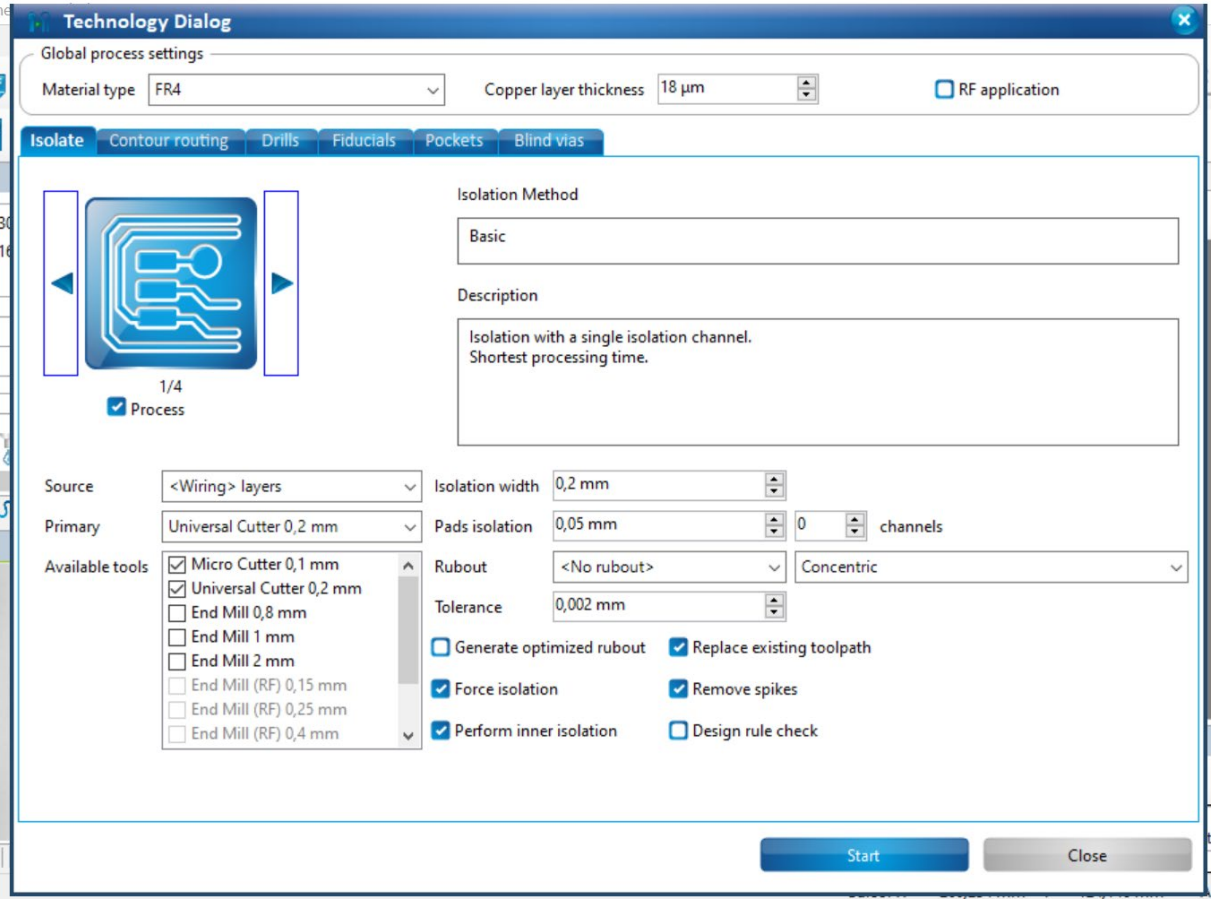
Bevor der Toolpath endgültig erstellt wird, kann man die zu fräsende Kontur auf der Platte positionieren.



Dafür gibt man die gewünschten Koordinaten ein, drückt Apply und prüft, ob die Position passt.

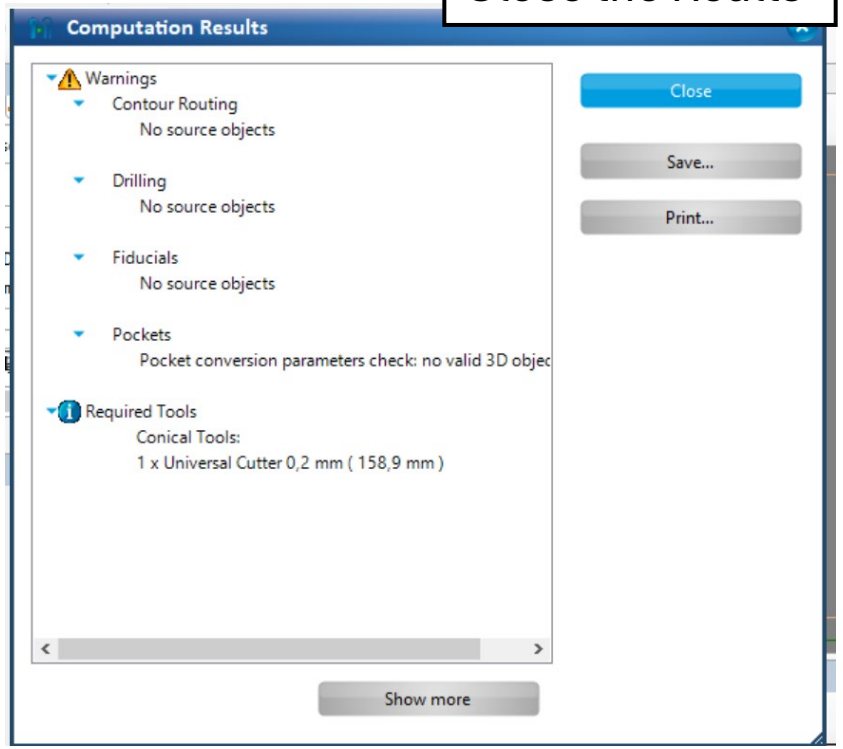
Wizard 3

Generate isolation and contour routing toolpath

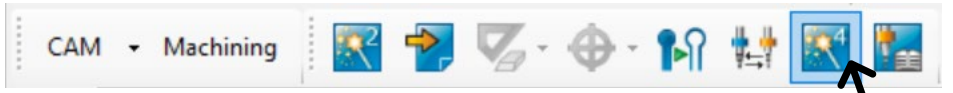


Standard Einstellungen beibehalten und Start klicken

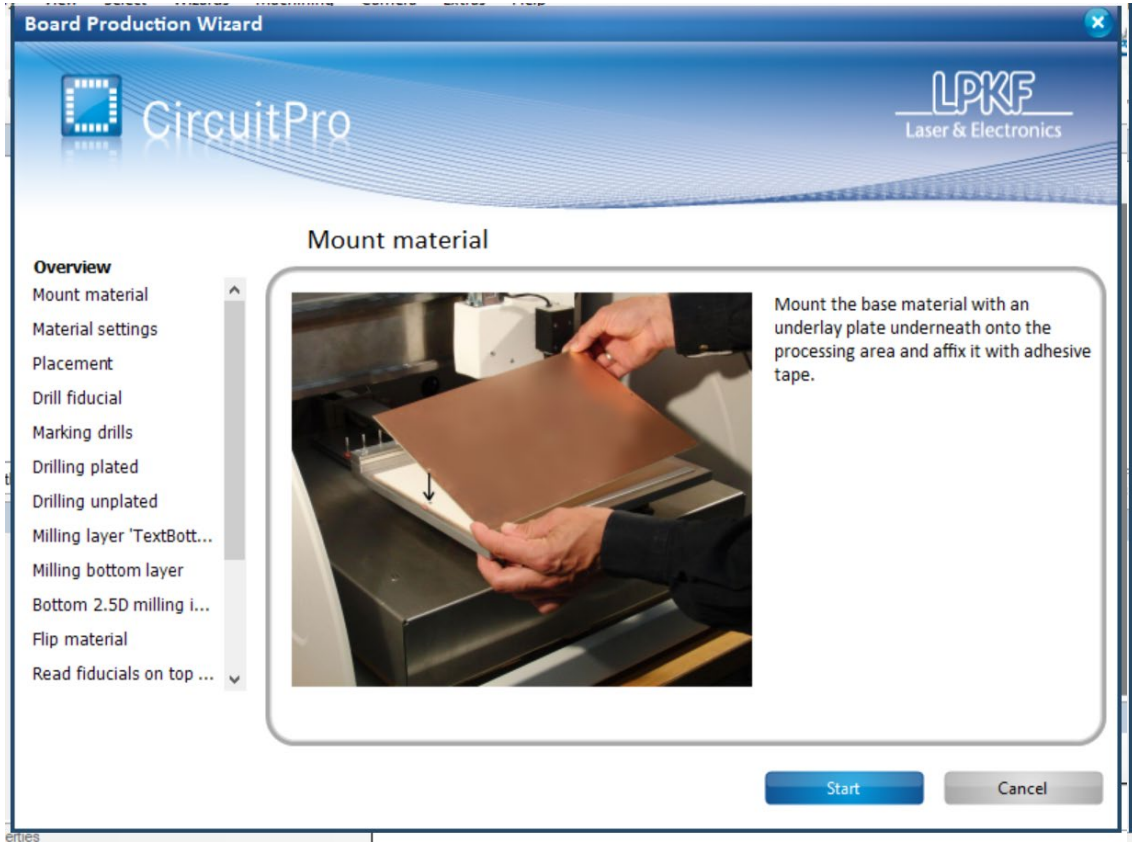
Close the Reults

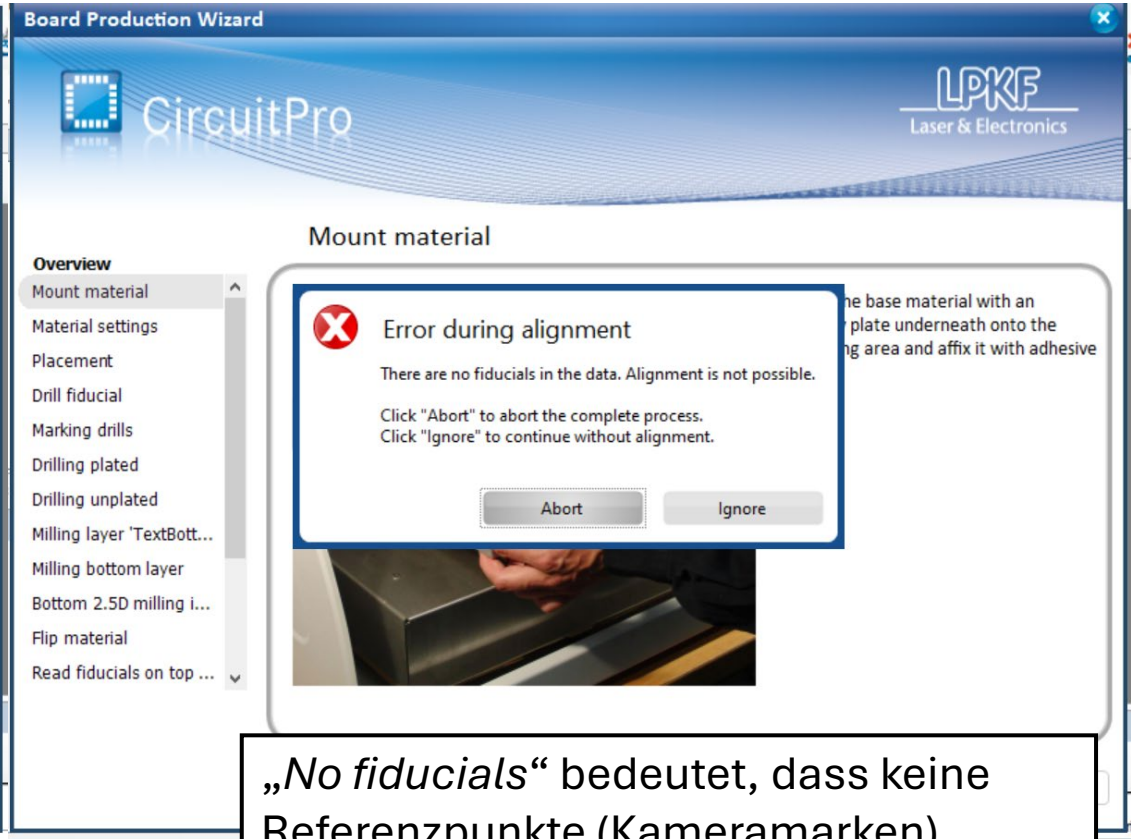


Wizard 4



Start the Board Production Wizard

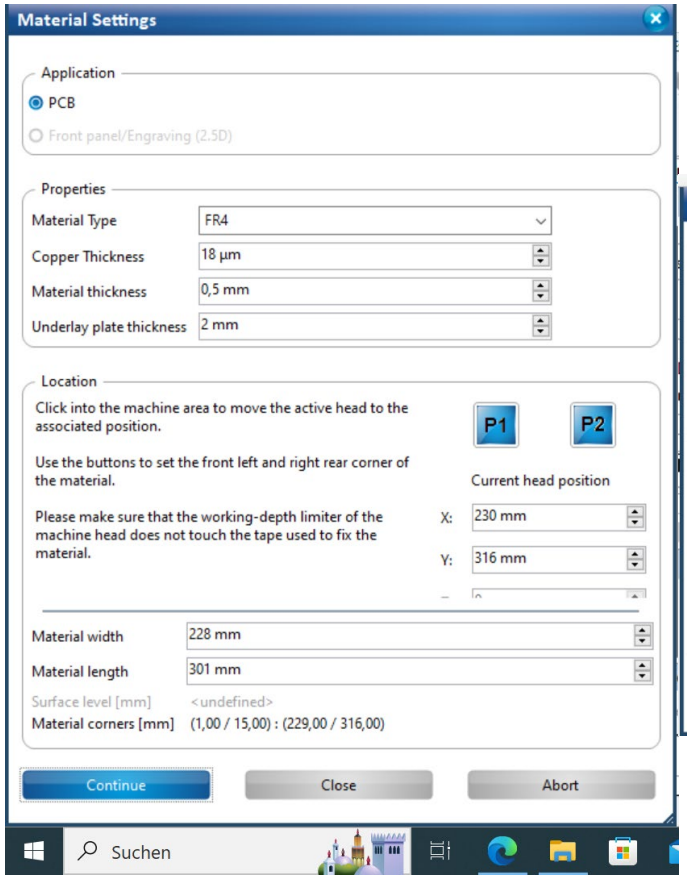




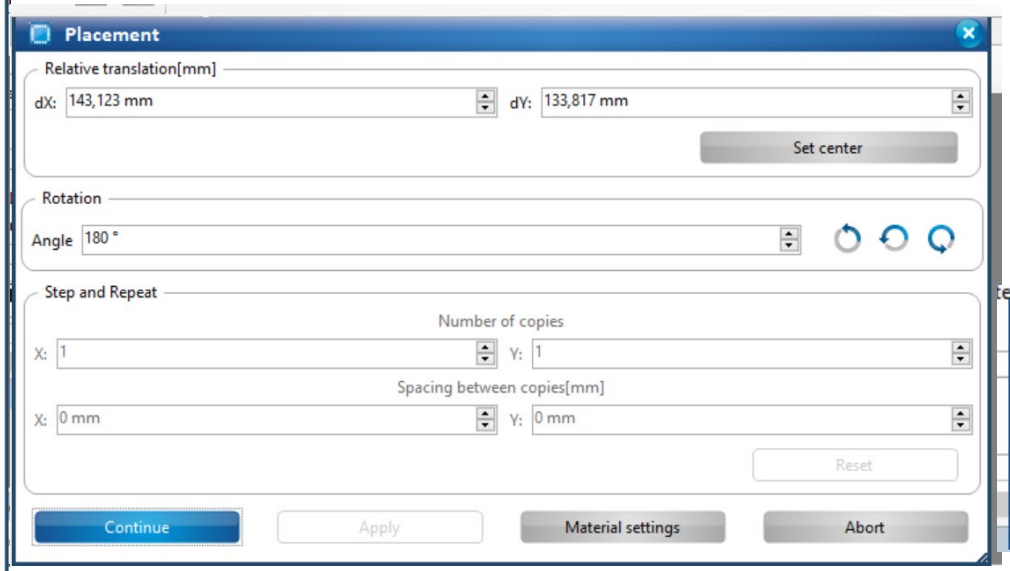
Material einlegen und Start klicken.

„*No fiducials*“ bedeutet, dass keine Referenzpunkte (Kameramarken) gegeben sind. Das kann ignoriert werden!

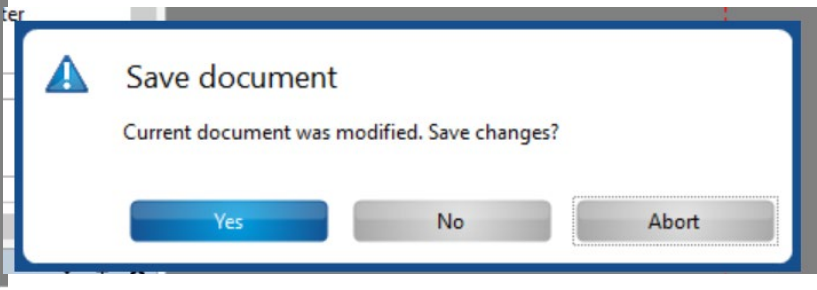
Wizard 4



Hier können nun nochmals die Maße der eingelegten Platte verändert werden. Auf Standard lassen und „*Continue*“ klicken.



Hier kann die Position der Kontur nochmals geprüft und korrigiert werden.



Die Datei muss vor der Bearbeitung gespeichert werde.

Das Programm leitet durch den Fräsvorgang und gibt Meldung, welcher Fräser eingespannt werden muss.